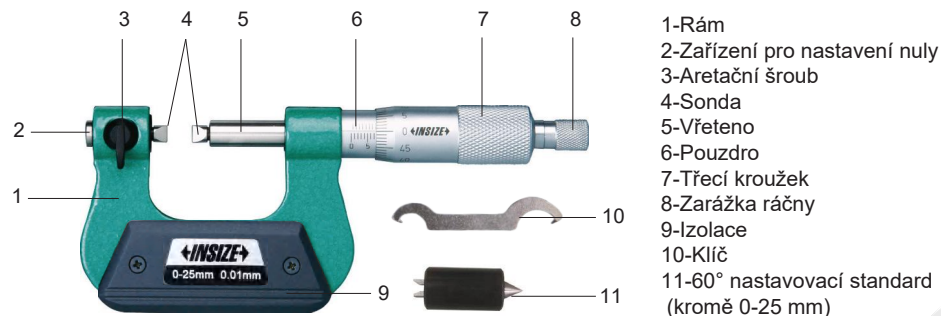


Stupnice: 0,01 mm



1. Produkt se používá k měření stoupání závitu šroubu.

2. Před měřením je třeba mikrometr vynulovat:

- Nainstalujte sondu, která odpovídá stoupání závitu a úhlu profilu zubu, který má být měřen, a otřete měřicí plochu sondy čistým měkkým hadříkem;
- Povolte zajišťovací šroub a otočte třecí kroužek tak, aby se nulová čára na třecím kroužku shodovala s podélnou vyrytou čarou na pouzdru a aby se okraj třecího kroužku a nulová čára na pouzdru dotýkaly.
- Stiskněte zařízení pro nastavení nulové polohy, aby se sonda ve tvaru V a kuželová sonda (s ostřím) dotýkaly, a utáhněte zajišťovací šroub. Otočte aretační záračku, abyste zkontrolovali nastavení nuly. Pokud je zde nějaká odchylka, použijte klíč k nastavení.
- Mikrometry s dolní hranicí více než 25 mm je nutné vynulovat. Postup je stejný jako výše.

Metoda nastavení nuly:

- Vložte klíč do malého otvoru v pouzdře a lehce otočte pouzdrem, dokud se značka nuly třecího pouzdra nesrovná se značkou pouzdra (obr. 1), čímž dokončíte kalibraci.

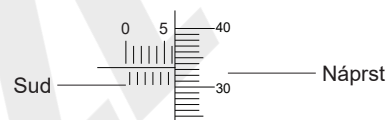


obr.1

3. Měření:

- Při měření je třeba zajistit, aby měřicí plocha mikrometru a povrch obrobku byly čisté, bez ořepů a jiných nečistot, které by mohly vést k chybám při měření.
- Mírně upravte velikost mikrometru tak, aby byl větší než měřený obrobek. Vložte obrobek do mikrometru, otáčejte třecím pouzdrem a když se sonda a obrobek téměř dotknou, otočte ráčným pouzdrem. Po zaslechnutí cvaknutí odečtěte hodnotu.

4. Během odečítání musí být zorná osa kolmá k stupnici, aby nedocházelo k paralaxe. Odečtená hodnota je součtem válce a pouzdra, výsledky jsou následující:



Hodnota na stupnici: 6 mm
Hodnota na měřidle: 0,333 mm (odhad 3)
Hodnota: 6,333 mm

5. Volitelné příslušenství: 55° nastavovací standardy, měřicí hroty (kód: 7381)

Závit Whitworth (úhel závitu 55°)

Kód	Hříšě
7381-T21	60-48TPI
7381-T22	48-40TPI
7381-T23	40-32TPI
7381-T24	32-24TPI
7381-T25	24-18TPI
7381-T26	18-14TPI
7381-T27	14-10TPI
7381-T28	10-7TPI
7381-T29	7-4,5TPI
7381-T210	4,5-3,5TPI
7381-T2S	10 párů/sada, včetně všech výše uvedených tipů

Metrický a jednotný závit (úhel závitu 60°)

Kód	Hříšě
7381-T11	0,4-0,5mm/ 64-48TPI
7381-T12	0,6-0,9mm/ 44-28TPI
7381-T13	1-1,75mm/ 24-14TPI
7381-T14	2-3mm/ 13-9TPI
7381-T15	3,5-5mm/ 8-5TPI
7381-T16	5,5-7mm/ 4,5-3,5TPI
7381-TS	6 párů/sada, včetně všech výše uvedených tipů

6. Upozornění:

- Během skladování by mezi měřicími plochami měla být mezera 0,1 mm až 1 mm. Mikrometr neskladujte ve sevřeném stavu.
- Mikrometr byl dlouhodobě skladován a na vřetenu se vytvořil ochranný olejový film. Před použitím otřete olejový film na vřetenu bezprašným hadříkem.